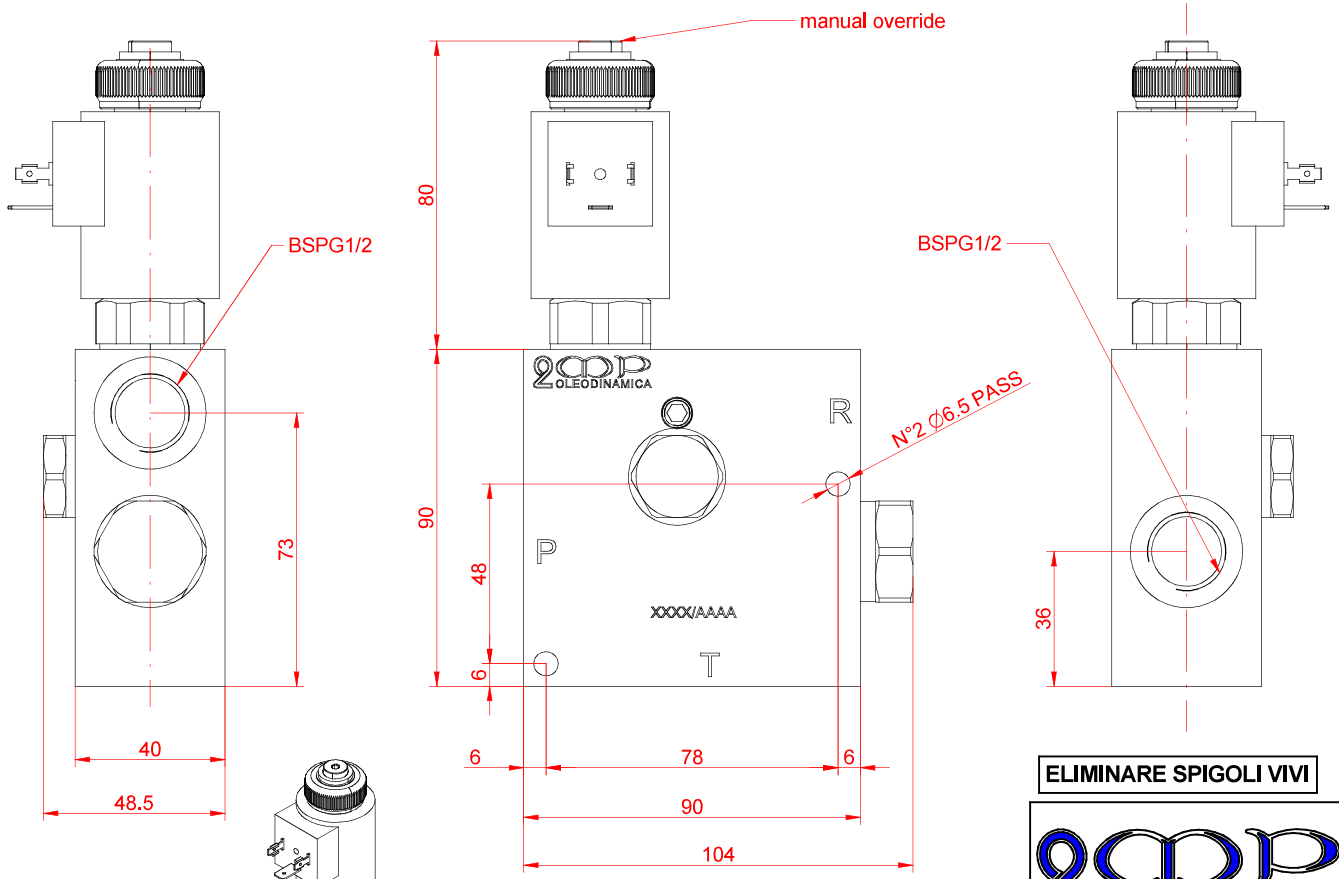
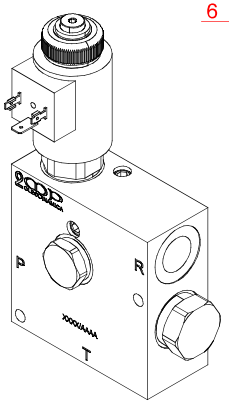
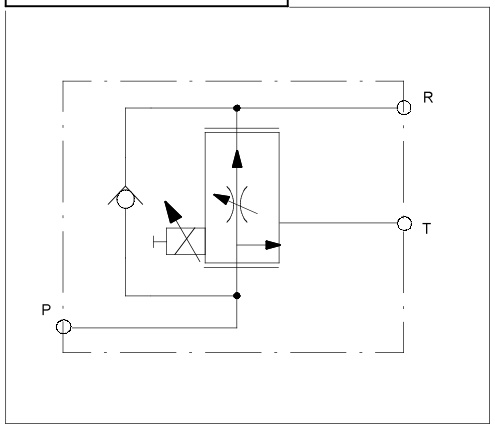






HYDRAULIC SCHEME



TECHNICAL DATA

HYDRAULIC

Max inlet flow	90 lt/min
Max flow regulated on port A	50 lt/min
Material Body	Alluminium
Max pressure	300 bar

ELIMINARE SPIGOLI VIVI

OLEODINAMICA
29027 Casoni di Gariga PC - Via Copernico,12
Tel. 0523 523231 - Fax 0523 524509

TOLLERANZA DI CARPENTERIA ±1/1000 NON CUMULABILE

TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZ. DI MACCHINA

DA	0	6	30	120	315	1000	2000	OLTRE	1°
A	6	30	120	315	1000	2000	4000	4000	360°
ALBERI	0 -0,1	0 -0,2	0 -0,3	0 -0,4	0 -0,6	0 -1	0 -2	0 -3	20'
FORI	0 +0,1	0 +0,2	0 +0,3	0 +0,4	0 +0,6	0 +1	0 +2	0 +3	
ALTRE	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1	±1,5	

SPIGOLI SMUSSATI O RAGG.	0.1-0.4
RACCORDI CONCAVI	0.2-0.8
PARTI CON ASSI COMUNI	0.2/360
e // SUPERFICI-ASSI	0.1/100
e // SUPERFICI-SUPERFICI	0.2/100
PLANARITA'	0.1/100

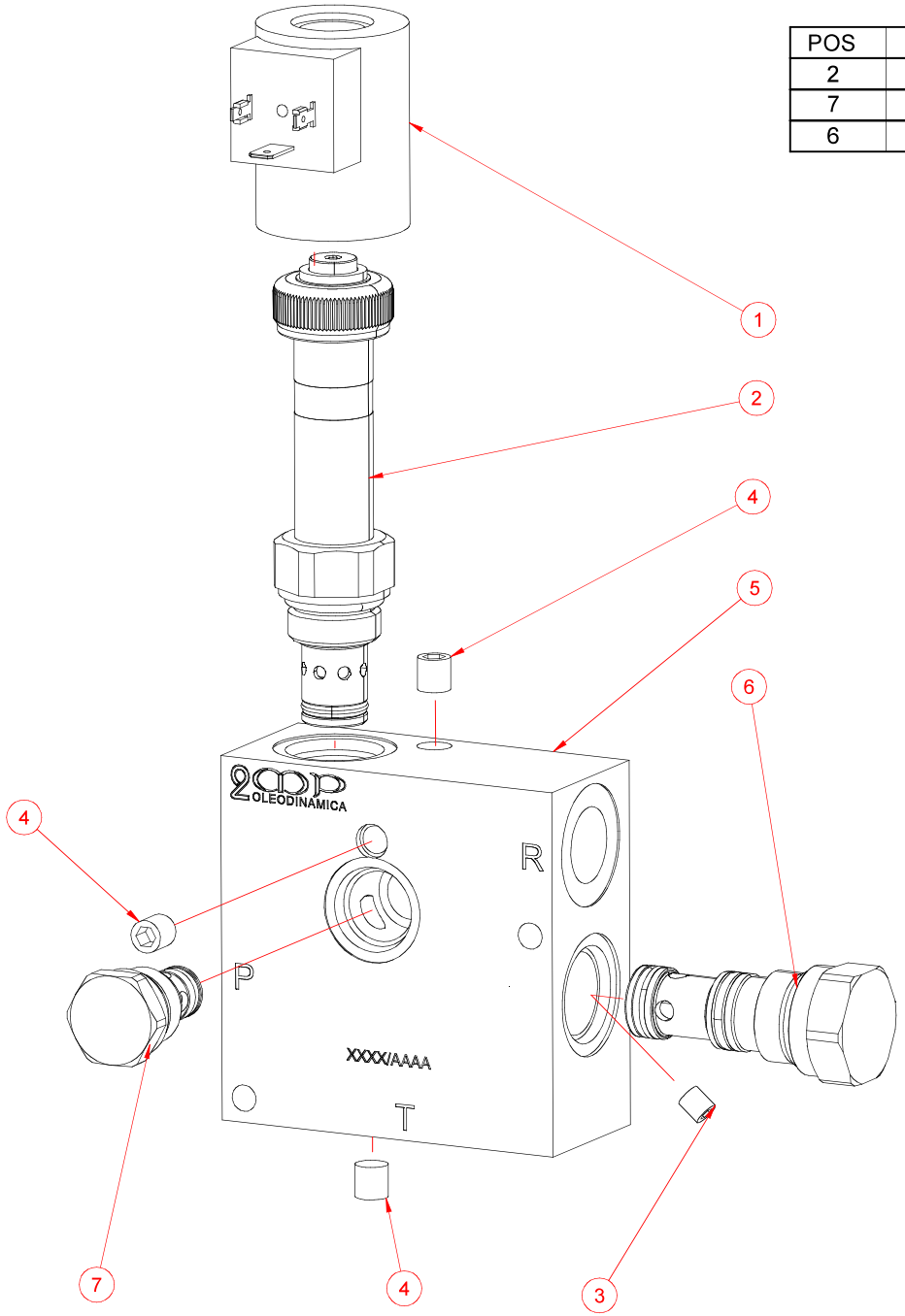
DATA 06/07/2020 — PESO FINITO -
DIS. UTM — VERIFICATO -

DENOMINAZIONE DEL PARTICOLARE
REG.DI FLUSSO IN LINEA ECCED.A SCARICO
-
GRUPPO -

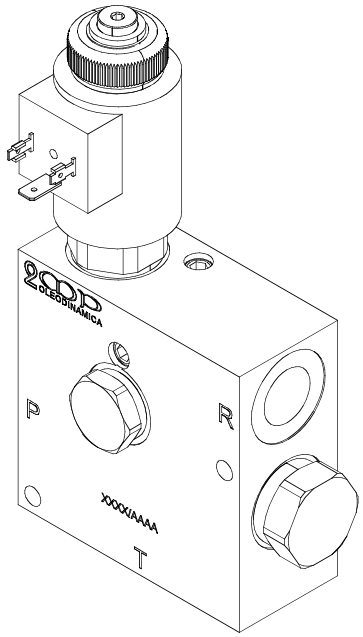
SCALA 1:
FORM. UNI A3
DISEGNO DSD810706
REV. 00

DIMENSIONI DEL GREZZO -
TIPO MATERIALE -
TRATTAMENTI TERMICI -
PROF.T.T.A PEZZO FINITO -
DUREZZA -
TRATTAMENTO SUPERFICIALE -

SI VIETA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE DEL SEGUENTE DOCUMENTO, SE NON SU DEROGA SCRITTA



POS	TORQUE
2	40 Nm max
7	45 Nm max
6	40 Nm max



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
1	D9098002190	BOBINA PROPORZIONALE 24VDC	1
2	D8E10P-2S0ASV	ELTTRO PROPORZIONALE S10	1
3	P2DM3070227	GRANO M6 FORATO 0,4 MM L=6,5	1
4	C2GMCEIM0810	GRANO ES INC METR CONICO M8x1	3
5	D5100023000000000	PCFRTA-30-0-N-0	1
6	D9SP14004A00	COMPENSATORE SAE10 NC	1
7	H5030200705005N00000	VRO-S08-01	1

ELIMINARE SPIGOLI VIVI

OLEODINAMICA
29027 Casoni di Gariga PC - Via Copernico,12
Tel. 0523 523231 - Fax 0523 524509

TOLLERANZA DI CARPENTERIA ±1/1000 NON CUMULABILE
TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZ. DI MACCHINA

DA	0	6	30	120	315	1000	2000	OLTRE	1°
A	6	30	120	315	1000	2000	4000	4000	360°
ALBERI	0 -0,1	0 -0,2	0 -0,3	0 -0,4	0 -0,6	0 -1	0 -2	0 -3	20'
FORI	0 +0,1	0 +0,2	0 +0,3	0 +0,4	0 +0,6	0 +1	0 +2	0 +3	
ALTRE	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1	±1,5	

SPIGOLI SMUSSATI O RAGG.	0.1-0.4
RACCORDI CONCAVI	0.2-0.8
PARTI CON ASSI COMUNI	0.2/360
⊥ e // SUPERFICI-ASSI	0.1/100
⊥ e // SUPERFICI-SUPERFICI	0.2/100
PLANARITA'	0.1/100

DATA 06/07/2020 — PESO FINITO -
DIS. UTM — VERIFICATO -
DENOMINAZIONE DEL PARTICOLARE: REG.DI FLUSSO IN LINEA ECCED.A SCARICO
GRUPPO -
SCALA 1:
FORM. UNI A3
DISEGNO DSD810706
REV. 00

DIMENSIONI DEL GREZZO -
TIPO MATERIALE -
TRATTAMENTI TERMICI -
PROF.T.T.A PEZZO FINITO -
DUREZZA -
TRATTAMENTO SUPERFICIALE -

SI VIETA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE DEL SEGUENTE DOCUMENTO, SE NON SU DEROGA SCRITTA

A3