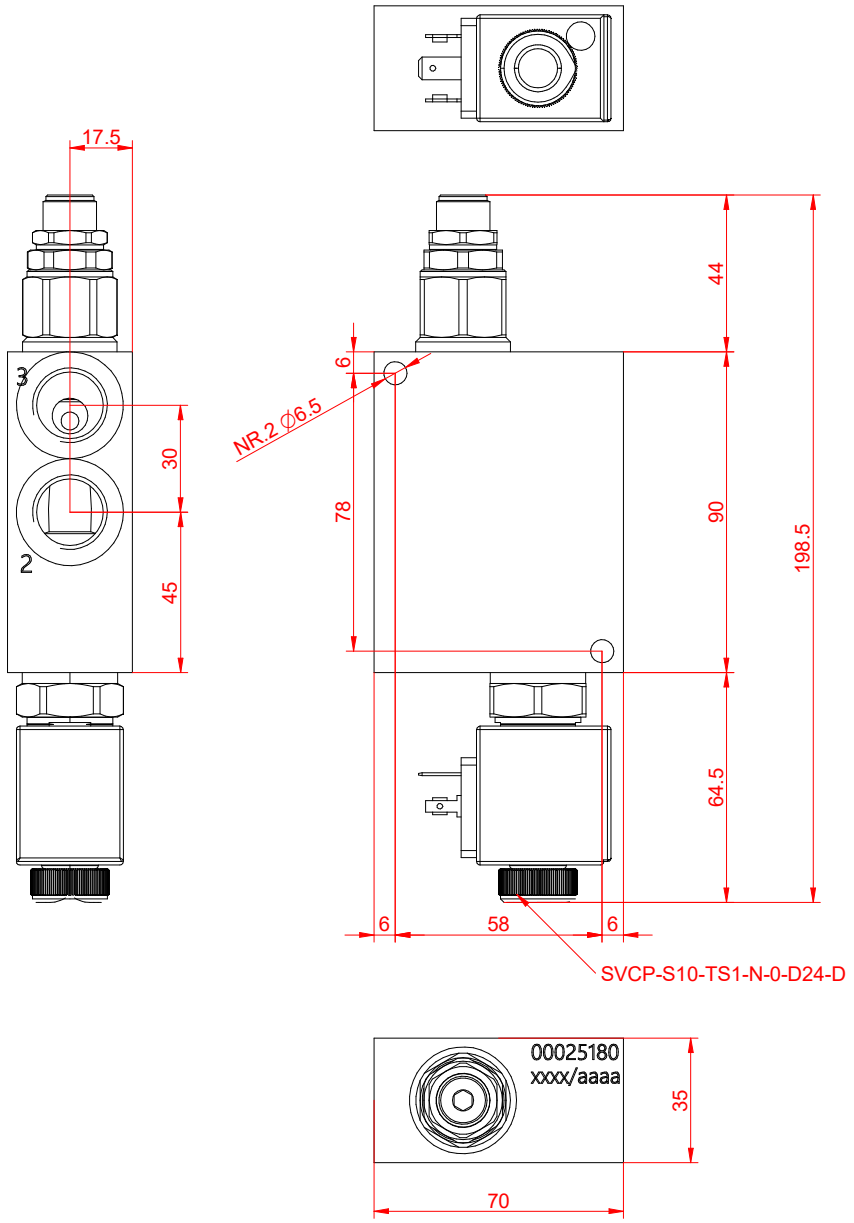




Maximum pressure *Pressione massima*	350 Bar
Maximum flow *Flusso massimo*	80 l/m
All ports *Tutte le porte*	BSP 1/2"

REV.	DATA REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	FIRMA

OLEODINAMICA 2MP
Via Copernico,12 - 29027 Casoni di Gariga (PC) - Italia
Tel. 0523 523231 - Fax 0523 524509

TOLLERANZA DI CARPENTERIA ±1/1000 NON CUMULABILE
TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZ. DI MACCHINA

DA	0	6	30	120	315	1000	2000	OLTRE	1°
A	6	30	120	315	1000	2000	4000	4000	360°
ALBERI	0 -0.1	0 -0.2	0 -0.3	0 -0.4	0 -0.6	0 -1	0 -2	0 -3	20'
FORI	0 +0.1	0 +0.2	0 +0.3	0 +0.4	0 +0.6	0 +1	0 +2	0 +3	
ALTRE	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1	±1.5	

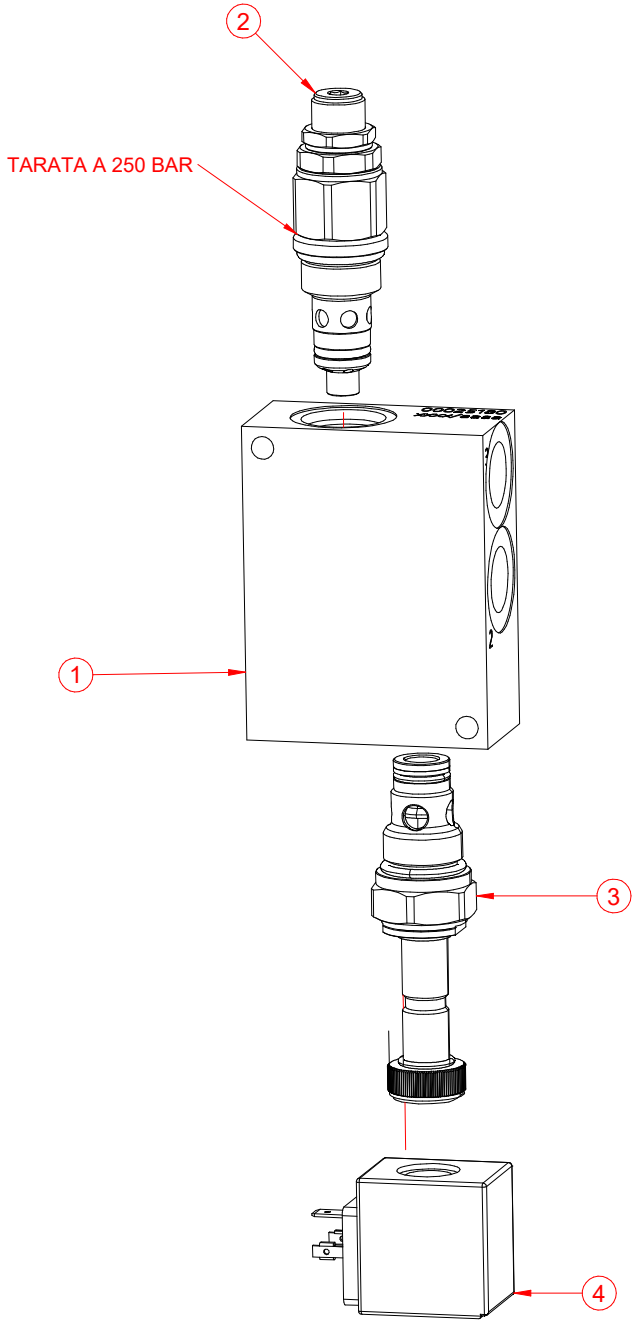
ELIMINARE SPIGOLI VIVI

SPIGOLI SMUSSATI O RAGG.	0.1-0.4
RACCORDI CONCAVI	0.2-0.8
PARTI CON ASSI COMUNI	0.2/360
⊥ e // SUPERFICI-ASSI	0.1/100
⊥ e // SUPERFICI-SUPERFICI	0.2/100
PLANARITA'	0.1/100

DIMENSIONI DEL GREZZO: -
TIPO MATERIALE: AVP
TRATTAMENTI TERMICI: -
PROF.T.T.A PEZZO FINITO: -
DUREZZA: -
TRATTAMENTO SUPERFICIALE: PHOSPHATING

DATA: 29/01/2024
PESO FINITO: -
DIS.: FP
VERIFICATO: -
DENOMINAZIONE DEL PARTICOLARE: ASSEMBLY SPECIAL BLOCK
GRUPPO: -
SCALA: 1:1,5
FORM. UNI: A3
DISEGNO: DSE540129
REV.: 00

SI VIETA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE DEL SEGUENTE DOCUMENTO, SE NON SU DEROGA SCRITTA



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
1	DMH450129	SPECIAL BLOCk	1
2	H5010103502350NH0000	DRV-S10-02-___-N-H	1
3	H5D4S10TS1N000000000	SVCP-S10-TS1-N-0	1
4	H504SF18133930D024D0	COIL 18W CLF 24VDC	1

POS	TORQUE
2	55 Nm max
3	65 Nm max
_	__ Nm max

REV.	DATA REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	FIRMA

2MP OLEODINAMICA
Via Copernico,12 - 29027 Casoni di Gariga (PC) - Italia
Tel. 0523 523231 - Fax 0523 524509

ELIMINARE SPIGOLI VIVI

TOLLERANZA DI CARPENTERIA ±1/1000 NON CUMULABILE

TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZ. DI MACCHINA

	DA	0	6	30	120	315	1000	2000	OLTRE	1°
	A	6	30	120	315	1000	2000	4000	4000	360°
ALBERI		0 -0.1	0 -0.2	0 -0.3	0 -0.4	0 -0.6	0 -1	0 -2	0 -3	20'
FORI		0 +0.1	0 +0.2	0 +0.3	0 +0.4	0 +0.6	0 +1	0 +2	0 +3	
ALTRE		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1	±1.5	

SPIGOLI SMUSSATI O RAGG.	0.1-0.4
RACCORDI CONCAVI	0.2-0.8
PARTI CON ASSI COMUNI	0.2/360
⊥ e // SUPERFICI-ASSI	0.1/100
⊥ e // SUPERFICI-SUPERFICI	0.2/100
PLANARITA'	0.1/100

DIMENSIONI DEL GREZZO: -

TIPO MATERIALE: AVP

TRATTAMENTI TERMICI: -

PROF.T.T.A PEZZO FINITO: -

DUREZZA: -

TRATTAMENTO SUPERFICIALE: PHOSPHATING

DATA: 29/01/2024

PESO FINITO: -

DIS.: FP

VERIFICATO: -

DENOMINAZIONE DEL PARTICOLARE: ASSEMBLY SPECIAL BLOCK

GRUPPO: -

SCALA: 1:1,5

FORM. UNI: A3

DISEGNO: DSE540129

REV.: 00

SI VIETA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE DEL SEGUENTE DOCUMENTO, SE NON SU DEROGA SCRITTA